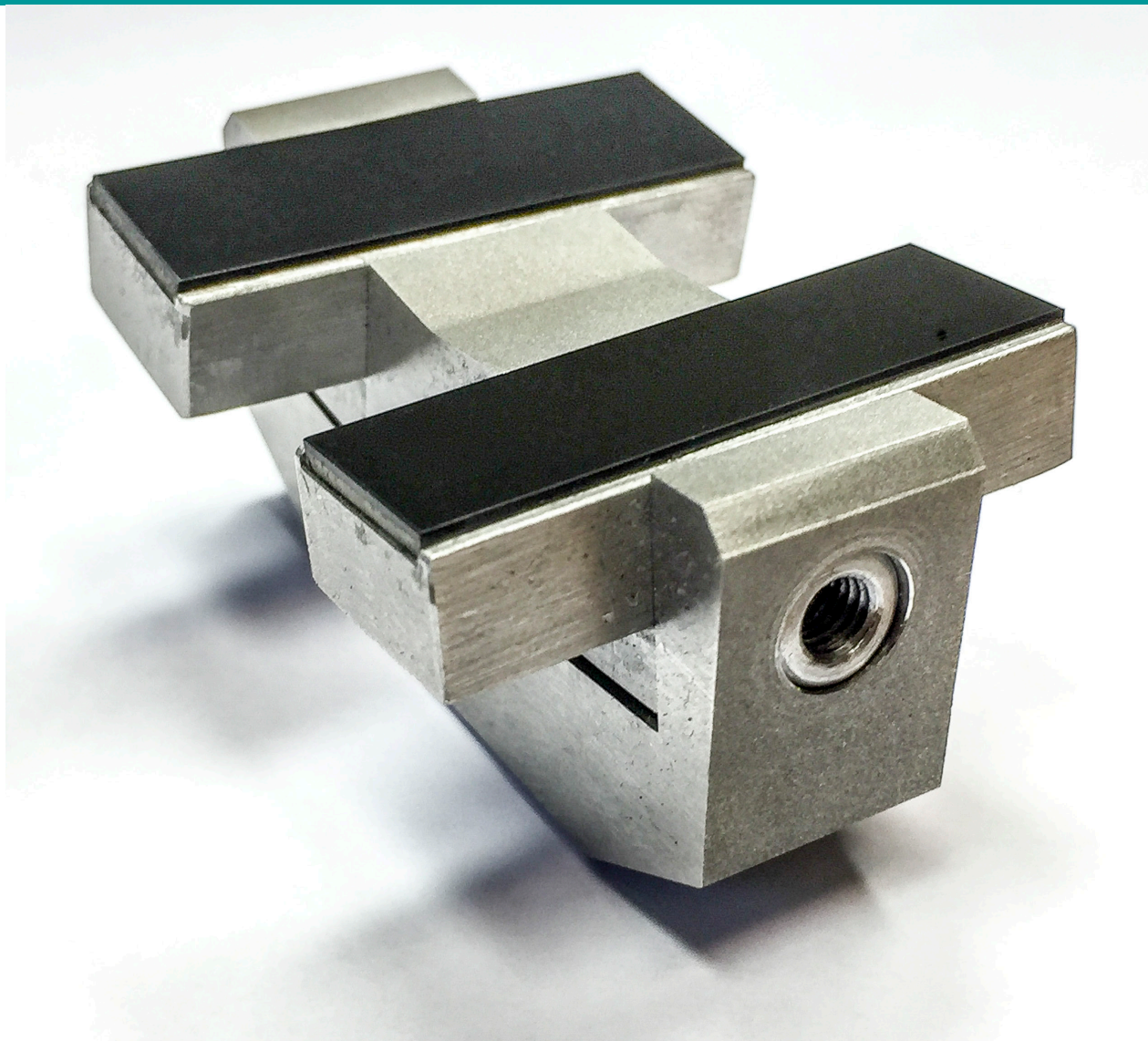


PCD STÖD/ REFERENS-DETALJER



**Performance and Endurance
For High Precision Machining**

Dianor AB
Stensnäs vägen 8
S-71331 Nora, Sweden

0587-10140
+46 587-10140
+46 70-263 37 07

email: info@dianor.se
www.dianor.se

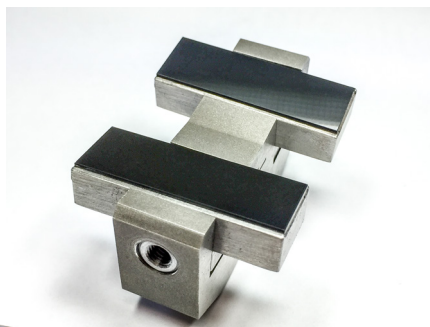


Dianor är experter på materialet PCD (Polycrystalline Diamond), ett överlägset material gällande slitstyrka samt låg friktion.

Ytor som används som referensytor i en bearbetning eller mätning utsätts ofta för **förslitning i olika grad. Speciellt om detaljer stöder på dessa ytor under rotation.**

Typiska exempel på applikationer till vilka vi idag tillverkar diamantbodyckade stöddetaljer är:

- Slitdetaljer
- Stödskenor och backar vid centerlesslipning
- Stödlager vid slip- och svarvoperationer
- Centrerings- och positioneringsdetaljer vid slipoperationer
- Mätfixturer
- Mätarmar/mätspetsar



Exempel på PCD-stöd

Besparingar och vinster

Den fulla nyttan av att ha referensytor som praktiskt taget inte slits är ofta svår att överblicka och värdera.

Enkelt uttryckt: Har man en gång börjat använda diamantbodyckade verktyg så vill man inte byta till det gamla. Besparingarna/vinsterna kan beskrivas i följande steg, som också beskriver ett inte ovanligt förlopp hos våra kunder.

1. Verktygskostnad

Ett verktyg som inte slits håller längre och trots att initialkostnaden kan vara högre än motsvarande detalj i t.ex. hårdmetall, tjänas detta igen i minskade inköpskostnader.

2. Ställ- och störningskostnader

Genom att verktyget håller längre behöver byte ske så ofta. Då reduceras ställtiderna. Eftersom slitaget oftast är obefintligt är det färre parametrar i operationen att hålla reda för att ställa in processen. Bara ställtiderna kan ofta ge betydligt större besparingar än de man gör på verktygskostnaden.

3. Kvalitetskostnader

En absolut referens ger konstanta förhållanden i operationen. Måttspridningen blir mindre förutom att rundhet etc. ofta blir bättre. Detta innebär att kontrollerna och felkostnaderna kan minskas.

4. Kvalitetsvinster

En mindre måttspridning och t.ex. bättre rundhet ger en högre kvalitet på slutprodukten, vilket ger konkurrensfördelar. Möjligheten att köra mot snävare toleranser kan ibland utnyttjas i konstruktionen eller för att förenkla efterföljande operationer eller motstående detaljer.