

PCD Maskindubbar



Performance and Endurance
For High Precision Machining



Dianors diamantbestyckade maskindubbar

Dianors Diamantdubbar är tillverkade enligt standarden DIN, men kan även tillverkas efter era speciella önskemål.

Dubbspetsarna består av hårdmetall som i sin tur är bestyckade med fem PCD-lister.

Olja eller fett behövs inte, kylvatten är tillräcklig smörjning.

Standarddimensioner gör det enkelt att byta

Dianors Diamantdubbar, MK-1 till MK-4 har samma dimensioner som dubbar enligt DIN 806 och DIN 807. Detta gör det enkelt för er att byta era standard hårdmetalldubbar till Dianors Diamantdubbar.

Många fördelar när det kommer till precisionsbearbetning

Dianors Diamantdubbar har många fördelar när det kommer till precisionsbearbetning d.v.s. slipning och hårdsvärning.

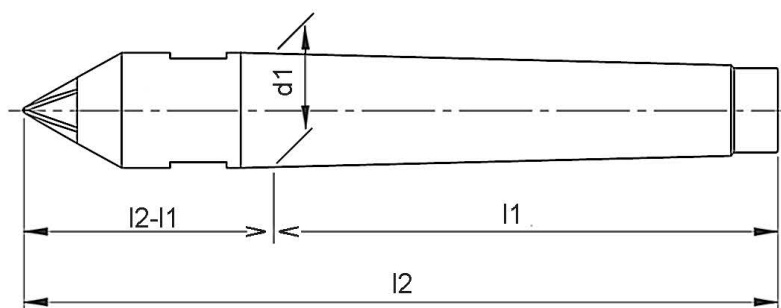
PCD (PolyCrystalline Diamond) är bortsett från solid diamant det hårdaste materialet som existerar. PCD är dessutom överlägset när det kommer till låg friktion och har väldigt god värmeabsorberingsförmåga. Detta underlättar vid bl.a. slipoperationer där det är vanligt med långa cykeltider som i sin tur skapar värmeproblem med en vanlig hårdmetalldubb. Detta undviks med Dianors Diamantdubb.



Värmeproblem med en vanlig hårdmetalldubb undviks med Dianors Diamantdubb.

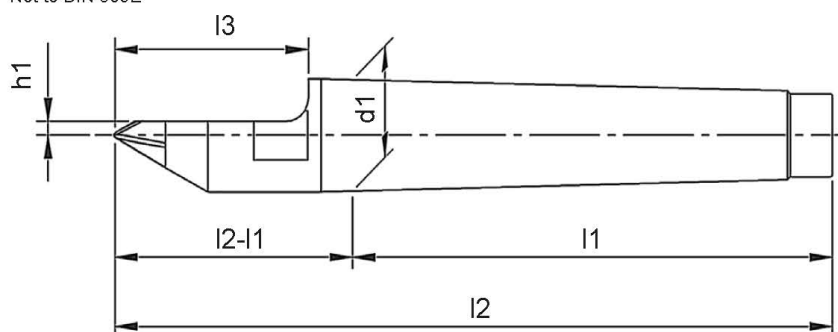
Egenskaper för Dianors diamantdubbar:

- Låg friktion
- Extrem slitstyrka
- Motverkar vibrationer och missljud
- Avleder värme
- Stabil Prestanda
- Fett eller olja behövs ej



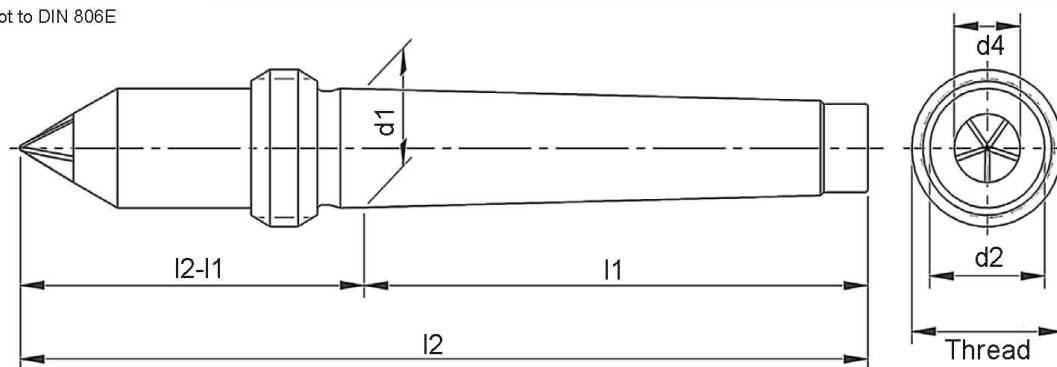
Din 228	Equivalent	Type	Product No.	d2	d4	h1	l3	Thread	l1	l2	l2-l1
Mt-1	(DIN 806E)	Full Center	4203977	12,2	7	-	-	-	53,5	80	26,5
Mt-2	(DIN 806E)	Full Center	4203980	18	7	-	-	-	64	100	36
Mt-3	(DIN 806E)	Full Center	4203983	24,1	11	-	-	-	81	125	44
Mt-4	(DIN 806E)	Full Center	4203986	34,6	14	-	-	-	102,5	160	57,5
Mt-5	(DIN 806E)	Full Center	4203989	44,7	15,8*	-	-	-	129,5	200	70,5

* Not to DIN 806E



Din 228	Equivalent	Type	Product No.	d2	d4	h1	l3	Thread	l1	l2	l2-l1
Mt-1	(DIN 806HE)	Half Center	4203978	12,2	7	1,5	22	-	53,5	80	26,5
Mt-2	(DIN 806HE)	Half Center	4203981	18	7	2	30	-	64	100	36
Mt-3	(DIN 806HE)	Half Center	4203984	24,1	11	3	38	-	81	125	44
Mt-4	(DIN 806HE)	Half Center	4203987	31,6	14	5	50	-	102,5	160	57,5
Mt-5	-	Half Center	4203990	44,7	15,8*	7	63	-	129,5	200	70,5

* Not to DIN 806E



Din 228	Equivalent	Type	Product No.	d2	d4	h1	l3	Thread	l1	l2	l2-l1
Mt-1	(DIN 807)	Extractor nut	4203979	12,2	7	-	-	M16x1,5	53,5	90	36,5
Mt-2	(DIN 807)	Extractor nut	4203982	18	7	-	-	M22x1,5	64	112	48
Mt-3	(DIN 807)	Extractor nut	4203985	24,1	11	-	-	M27x1,5	81	138	57
Mt-4	(DIN 807)	Extractor nut	4203988	31,6	14	-	-	M36x1,5	102,5	175	72,5
Mt-5	-	Extractor nut	4203991	44,7	15,8*	-	-	M48x1,5	129,5	217	87,5

* Not to DIN 806E